

CALIBREUR À ROULEAUX BASCULANTS DE CABINES



DESCRIPTION

Le **calibreur à rouleaux basculants** est une machine conçue pour le traitement postrécolte des fruits, légumes et produits horticoles, en particulier des agrumes. Sa fonction principale est de classer automatiquement les fruits selon leur calibre, en garantissant précision et délicatesse tout au long du processus.

Le système est composé de rouleaux jumelés en acier galvanisé qui tournent en continu, maintenant les fruits en rotation sur leur plus grand diamètre. L'écartement progressif des rouleaux permet à chaque pièce de tomber exactement au bon point dans les plateaux correspondants, où elle est disposée de manière ordonnée.

Ce modèle est spécialement conçu pour les **petites productions**, offrant une solution pratique, compacte et efficace pour les stations fruitières qui doivent séparer les fruits par calibre sans renoncer à la fiabilité et à la robustesse d'un système industriel.

CARACTÉRISTIQUES

Puissance installée:	2,2 Kw
Tension:	380/220V III (220 V monopháse sur demande)
Production (largeur 1000 mm):	10 Tm/h (Oranges); 7 Tm/h (Mandarines)
Production (largeur 750 mm):	7 Tm/h (Oranges); 4 Tm/h (Mandarines)
Système de calibrage:	Rouleaux basculants en acier galvanisé
Principe de	Séparation progressive par calibre, avec chute
fonctionnement:	dans les plateaux
Application:	Agrumes et autres fruits/légumes de tailles diverses
Production recommandée:	Petites productions
Sortie des fruits:	Plateaux de réception avec encastrement direct
Construction:	Structure métallique robuste, rouleaux en acier galvanisé
Intégration en ligne:	Adaptable aux lignes de conditionnement de petite et moyenne capacité.

TALLERES ARCOT S.L

Polígono Industrial Carabona, C/ Bronce, 34 12530 Burriana (Castellón), Espagne



