



TÚNEL DE SECADO



DESCRIPCIÓN

El **túnel de secado** es una máquina diseñada para el tratamiento post-cosecha de frutas, verduras y hortalizas, especialmente cítricos. Su función principal es realizar el **presecado y/o secado uniforme de la fruta**, asegurando un tratamiento adecuado antes de procesos como encerado, calibrado o envasado.

El sistema se compone de **rodillos galvanizados motorizados**, que transportan la fruta a lo largo del túnel mientras se aplica un flujo controlado de aire caliente. El secado se realiza mediante **generadores de combustión indirecta y ventiladores de aire**, lo que garantiza eficiencia, seguridad y un resultado homogéneo sin dañar el producto.

Este equipo es robusto, fiable y de fácil integración en líneas hortofrutícolas, proporcionando un proceso de secado continuo y estable con bajo mantenimiento.

CARACTERÍSTICAS

Potencia Instalada:	4 Kw
Consumo:	8/9 litros/hora [GASOIL]
Voltaje:	380/220V Ili [220 V Monofásica bajo demanda]
Producción [anchura 2000mm]:	25 Tm/h
Producción [anchura 1500mm]:	20 Tm/h
Producción [1000mm]:	15 Tm/h
Función principal:	Presecado y/o secado de frutas post-cosecha
Sistema de transporte:	Rodillos galvanizados motorizados
Sistema de secado:	Generadores de combustión indirecta + ventiladores de aire
Aplicación:	Cítricos, frutas y hortalizas de diferentes calibres
Construcción:	Estructura metálica robusta, fácil limpieza
Integración en línea:	Compatible con lavadoras, aplicadores de cera y calibradores
Producción:	Adaptable a distintas capacidades según necesidad

TALLERES ARCOT S.L

📍 Polígono Industrial Carabona, C/ Bronce, 34
12530 Burriana (Castellón), España

☎ Tel: 964 510 177

